

Техническая информация

Флюс ФРК 525-3А

Флюс изготовлен по ТУ 1718-001-32478424-13

Клейкий флюс-гель на основе канифоли.

Флюс разработан для пайки электронных компонентов и полупроводников, BGA , CSP и FLIP-SHIP-компонентов и микросхем в выводном и безвыводном исполнениях.

Флюс не содержит легколетучих соединений.

Совместим со всеми формами припоев.

Область применения (температурный режим пайки до +270°C)

- ручная пайка;
- пайка оплавлением;
- групповая пайка;
- облуживание выводов и проводов;
- в качестве адгезива для фиксации компонентов после их установки;
- ремонтные работы;
- другие случаи использования флюса.

Паяемый материал

- медь, медные сплавы. (в т.ч. латунь)
- оловянно-свинцовые поверхности;
- никель, электрохимические и иммерсионные никелевые сплавы
- керамические и металлизированные поверхности.

Флюс безгалогидный некоррозионный слабоактивированный, с повышенной клейкостью.

По показателям поверхностного сопротивления изоляции (SIR) и электрохимической миграции (ЕСМ) флюс отвечает требованиям по использованию в электронике при монтаже компонентов и модулей.

Флюс безотмывочный; остатки флюса после пайки легко смываются водой.

При необходимости, отмывка водой или отмывочной жидкостью ОФ-1.

Спецификация флюса

Характеристика флюса	Результаты испытаний	В соответствии с НД
Тип флюса	Канифольный, R0M0	J-STD-004B МЭК 61190-1 ISO 9455
Цвет	Красно-коричневый	J-STD-004B МЭК 61190-1
Вязкость	25.5 Па·сек	МЭК 61190-1 Раздел . п. 4.2.6.3
Плотность	1.381 г/см ³	МЭК 61190-1 метод 4.2.6.2
Запах	Слабый аммиачный	
Содержание галогенидов	Испытание прошел (менее 0.05%)	J-STD-004B, п. 3.4.1.3
Индукционная коррозия флюса – Медное зеркало	Испытание прошел, средней активности, M0	J-STD-004B, п.3.3.4.1.1

		ISO 9455-5
Проникающая коррозия после пайки на медном купоне	Испытание прошел, некоррозионный	J-STD-004B, п.3.4.1.2 ISO 9455-15
Кислотное число	(19.7±2) мг KOH/г	J-STD-004B, п.3.6.1 и ISO 9455-3
Поверхностное сопротивление изоляции (SIR)	Прошел тест как годный	Telcordia Belcore G-R 78 CORE, раздел 13.1 ISO 9455-17
Электрохимическая миграция (ECM)	Прошел тест как годный	J-STD-004B, п.3.4.1.5
Смачиваемость	Прошел тест на баланс смачивания	J-STD-004B, Примечание В ОСТ 4Г.0.033.200
Отмывка	Рекомендовано отмывать спиртом, нефрасом или отмывочной жидкостью ОФ-1	J-STD-004B
Совместимость с припоями	Согласовывается с потребителем	

Рекомендации по применению

Нанесение

Кисточка, спонж, дозированное нанесение, трафаретная печать и пр.

Флюс можно использовать как адгезирующий материал.

Температура нанесения

(18 ÷ 25)°C.

Температура начала активации

(100 ÷ 125)°C.

Температура пайки

- свинцовая пайка – (220 ÷ 225)°C;
- бессвинцовая пайка – до 270°С.

Максимальная температура жала паяльника: 340°С.

Время пайки не регламентируется в виду стабильности флюса в режиме повышенной температуры.

Меры безопасности

При использовании флюса следует придерживаться мер безопасности, предусмотренных при работе с подобными веществами; хранить флюс необходимо в сухом, хорошо вентилируемом помещении, подальше от открытого пламени.

Вдыхание паров флюса, которые выделяются при повышенных температурах во время пайки, могут вызвать головную боль, головокружение и тошноту. Избегать попадания флюса в глаза и на кожу. После работы с флюсом обязательно вымыть руки.

Фасовка

Шприц-дозатор: 10 мл, 30 мл.

Банка: 30 мл, 100 мл.

Хранение

Срок хранения флюса – 3 года. Наиболее оптимальные условия хранения: при температуре ниже 20°С и влажности менее 70%.